



## **Uygulama**

NUHCAT 80, katalizör karışımı ve inceltme ajanı içeren bir katalizör blendidir, poliüretan sandviç panel proseslerinde kullanılır.

## **Tipik Fiziksel ve Kimyasal Özellikleri**

Görünüm	: açık sarı-transparent sıvı	
Özgül ağırlık (25°C)	: 1 g/cm <sup>3</sup>	
Viskozite (25°C)	: 70 mPa.S	ASTM D 4878-03
pH	: 7	

## **Depolama**

Kapağı sıkıca kapatılmış olarak, nemden uzak bir şekilde saklanmalıdır. Maksimum depolama sıcaklığı +40°C. Tavsiye edilen kullanım sıcaklığı 20 -25°C.

## **Taşıma**

ADR, RID, IATA ve IMDG düzenlemelerinden kaynaklanan kısıtlamalar geçerli değildir.

## **Tehlike sembolü**

Tehlikeli kimyasal madde olarak sınıflandırılmamıştır.

1

## **Tehlike**

Dökülmeler yüzeyin kayganlaşmasına neden olabilir.  
Çok düşük yanıcılıktaki madde.

## **Kararlılık süresi**

Garanti edilen kararlılık süresi: üretimden sonraki 6 ay. Bu sürenin geçmesinden sonra, ürün sadece teknik parametreler doğrulandıktan sonra kullanılabilir.

## **Güvenli kullanım koşulları:**

Göze temas halinde anında bolca su ile yıkayın ve derhal doktora görünün.  
Deri ile temas ederse bolca su ile yıkayın.  
Uygun eldivenler ve göz/yüz koruması kullanın.

## **Paketleme**

180-200 kg kapasitede varil.

*Bu dokümanda yer alan bilgiler, NUHPOL'ün kendi tecrübeleri ve profesyonel bilgi dağarcığına dayanmaktadır. Bu dokümandaki veriler bilgi amaçlı olup kullanıcının kendi ortam koşullarına ve üretim yöntemlerine göre değişiklik gösterebilir. NUHPOL olarak önerimiz, kullanıcıların ürünlerimizi Teknik Bilgi Dokümanı'nda yer alan koşullara göre kullanmalarınıdır. Ürünlerimizin uygulaması bizden bağımsız olarak gerçekleştiğinden uygulama ile ilgili hatalar kullanıcının sorumluluğundadır.*